

SOMIC Verpackungsmaschinn GmbH&Co.KG在德国的Amerang和Haag和美国伊根三个地点开发和建造食品、糖果、宠物食品等二级和最终包装包装机。

 集团总销售额: >5000万欧元

 员工: 约400人

SOMIC希望通过新的SOMIC424机器概念实现什么?

- 其目的是创造一种新的系统工程思维方式, 即机器装置由模块化、标准化的部件组成

SOMIC在新机器概念上与穆尔电子的合作:

- 利用机电一体化模块化机器系统, 自2010年开始实施, 并引入标准化功能单元, 手头的任务是将机器安装技术纳入该系统。
- 将所有机器的核心功能定义为一个结构的想法使得包装机器的安装、激活、诊断分析、维护和维修更容易。
- 通过使用Cube系统, 穆尔电子为系统技术提供了一个方向。模块的连接是标准化的, 使用混合线缆。预装配的M12连接器使安装更加容易, 是SOMIC机电模块化系统的标准配置。

未来创新潜力: 仿真

