

未来，就现在

GO!

通过系统工程实现更高的效率

节省时间，支出和人力并让您不再焦虑

MURR  
ELEKTRONIK

*stay connected*

总部位于瑞士东部的Bühler AG凭借其机器和解决方案已成为可可和巧克力行业的全球市场领导者。

2019年销售额：33亿瑞士法郎 全球员工：10600人

## Bühler想用新的机器概念实现什么？

- n 提高机器吞吐量
- n 减少安装时间
- n 调试时错误源减少

Bühler AG关于新机器概念和与穆尔电子的合作：

- 分布式安装概念有助于大大缩短我们炼油厂的生产周期。
- 电气元件的安装和连接都减少了60%。
- 控制柜尺寸减半，极大简化了检测长线缆短路的复杂过程。
- 在引入十年之后---我们继续受益于机器调试的标准化。
- 分布式安装的概念允许智能和高效的工程，并适用于新的系列机器和个性化改装系统。

未来创新潜力：IO-Link、诊断分析工具




五辊精炼机

使用产品：Cube67  
系统/MVK安全



Pfiffner AG是全球领先的大批量旋转转印机制造商。精确性和灵活性与生产力相平衡，使公司成为创新产业的重要合作伙伴。

 年销售额：6480万欧

 员工：260人

 成员：FFG Fair Friend Group

## Pfiffner想用分布式机器的概念实现什么？

Pfiffner是使用分布式安装技术的先驱。20多年来，他们受益于其优势，包括：

- 机器尺寸设计的灵活性和可扩展性
- 设置时间最短化，易于更换新工件
- 缩短装配时间
- 更经济的解决方案
- 提高机器可用性
- 简化的装配且可靠性强
- 操作装置易于集成

关于分布式机器概念的Pfiffner以及与穆尔电子的合作：

- 我们可以响应客户的需求而不必更改控制柜。
- 拥有符合所有应用要求的一致、经济高效的解决方案，使我们的电气工程团队在规划安全性的同时节省了宝贵的开发时间。
- 我们很欣赏穆尔电子的工作，与我们一起创造最好、最灵活的解决方案。
- 端到端可扩展系统解决方案，从计划到安装上节省了时间。
- 详细的系统诊断帮助安装人员和操作员快速、轻松地定位故障，保持机器的高可用性。



使用的产品：  
MASI68，  
Cube67系统

Groupe Recoatic是一家领先的复杂表面精加工设备制造商。其客户群包括手表制造、医疗技术、航空航天工程、奢侈品和其他高科技行业的公司。

 员工：90人

 集团公司：RECO、BULA、SWIS

## Groupe Recoatic希望通过新的机器概念实现什么？

- 组件即插即用安装的系统概念
- 灵活合并现场总线外围设备和外部处理装置
- 减少安装工作量，节省宝贵的空间和控制柜施工资金
- 推进公司机电一体化工程建设

### Groupe Recoatic建议采用新的机器概念，并与穆尔电子合作：

- 给出的专家建议向我们展示了如何从单芯布线轻松切换到模块化、分布式安装系统。
- 安装和调试得益于使用预成型和充分测试的连接器，减少了所涉及的工作以及潜在的错误。
- 灵活的网络架构为我们提供了全面的规划自由和扩展选项，以满足未来的需求，如引入安全技术、IO-Link和IOT。
- 创新技术，如无线数据传输，可以很容易地实现

未来创新潜力：PROFIsafe、IO-Link、IOT用于诊断分析



Rösler Oberflächentechnik 股份有限公司从事表面处理已有80多年的历史。作为全球市场的领导者，Rösler为各种不同的行业提供全面的机器组合、加工方法和与大规模精加工和喷丸相关的服务。

 销售额：3亿欧元  员工：1000人

## Rösler想用新的机器概念实现什么？

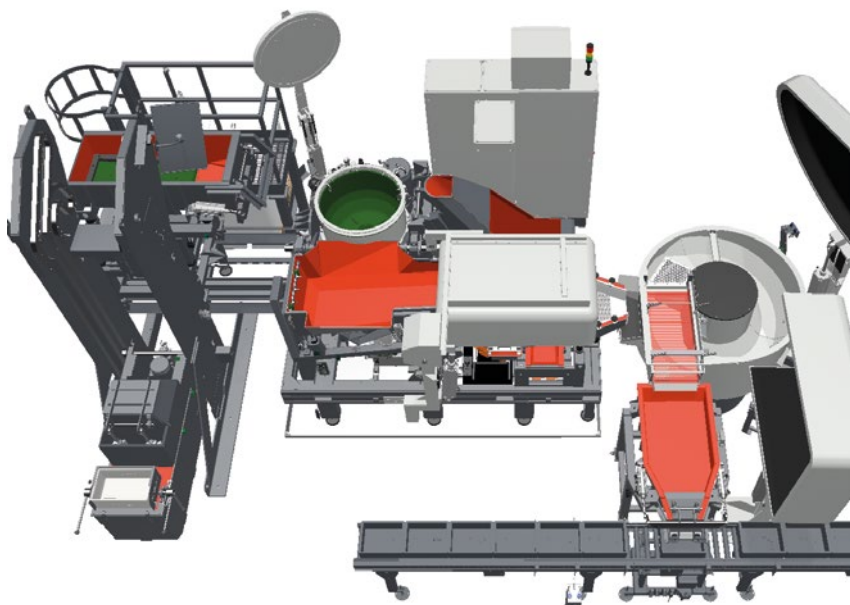
■ 机器的模块化组件可以通过即插即用安装概念和标准化线缆安装来定义。错误可以最少化，从而缩短设置时间。

### Rösler关于新机器概念和与穆尔电子的合作：

- 机械工程在分布式自动化技术的基础上实现了“机电一体化”，对机械施工产生了积极的影响。
- 由于Cube67系统及其紧凑的I/O模块，更换了接线盒，定义了模块化组件，从而促进了机器标准化。
- 使用机器选项管理（MOM）工具，规划的硬件和软件是统一和简单的。高能磁盘机的激活时间大大缩短。
- 自2011年以来，穆尔电子一直是我们的合作伙伴，随时可以帮助我们为我们的系统找到创造性的技术解决方案。

### 未来创新潜力：将此标准化扩展到其他机器

类型、模拟、云自动化



SN Maschinenbau开发和生产用于各种应用的水平成型、填充和密封（FFS）机器，是全球邮袋包装机市场的领导者。

■ 销售额: >4千万欧元 ■ 出口百分比: >75%

■ 员工: 260人

■ 机器设备/年: 60-80

## SN-Maschinenbau想用新的机器概念实现什么？

- 经济高效的机器设备安装优势
- 基于分布式自动化技术的功能部件生成

### SN Maschinenbau关于新机器概念和与穆尔电子的合作

- 在安装技术方面，分布式自动化意味着用紧凑的SOLID67 I/O模块取代接线盒，使现场安装更安全、更简单。
- 标准化、模块化的组件使连接更有效。多协议接口使得使用函数宏构建变得更加容易，同时减少处理时间，避免错误。
- 预装配得益于电气安装准备，而最终组装得益于即插即用接口，即插即用接口允许从组件到总线节点的直接IO-Link连接

未来创新潜力: IO\_Link、诊断分析工具



SOMIC Verpackungsmaschinn GmbH&Co.KG在德国的Amerang和Haag和美国伊根三个地点开发和建造食品、糖果、宠物食品等二级和最终包装包装机。

 集团总销售额：>5000万欧元  员工：约400人

## SOMIC希望通过新的SOMIC424机器概念实现什么？

■ 其目的是创造一种新的系统工程思维方式，即机器装置由模块化、标准化的部件组成

### SOMIC在新机器概念上与穆尔电子的合作：

■ 利用机电一体化模块化机器系统，自2010年开始实施，并引入标准化功能单元，手头的任务是将机器安装技术纳入该系统。

■ 将所有机器的核心功能定义为一个结构的想法使得包装机器的安装、激活、诊断分析、维护和维修更容易。

■ 通过使用Cube系统，穆尔电子为系统技术提供了一个方向。模块的连接是标准化的，使用混合线缆。预装配的M12连接器使安装更加容易，是SOMIC机电模块化系统的标准配置。

未来创新潜力：仿真





**Talk to us!**

我们很开心可以开发一套适合您需求的安装概念，并向您展示哪里可以节省支出。

[www.murrelektronik.com.cn](http://www.murrelektronik.com.cn)